

<b>DISCIPLINA:</b> Tópicos Especiais em Produção, Logística e Qualidade: Análise do Fluxo de Produção	<b>CÓDIGO:</b> GT00PLQ009.1
--	--------------------------------

**VALIDADE:** Início: 08/2018 Término:

**Carga Horária:** Total: 30 horas/aula Semanal: 02 aulas Créditos: 02

**Modalidade:** Teórica / prática

**Classificação do Conteúdo pelas DCN:** Formação complementar

**Ementa:**

O PFA ( <i>production flow analysis</i> ) ou análise do fluxo de produção como ferramenta para alocar e dimensionar o número de tarefas e máquinas a uma célula ou setor de produção ou serviços. Cálculo da demanda de produção e o tempo ciclo das tarefas (cronoanálise). Cálculo do número de estágios, que pode ser definido como o número de procedimentos distintos em um processo. Desenvolvimento do projeto de processo produtivo e seu lay-out.
--

Cursos	Período	Eixo	Obrig.	Optativa
Administração Eng. Produção Civil, Eng. Mecânica e Eng. de Materiais	5º/ 6º /7º /8º 9º/10º	6 - Produção Logística e Qualidade		X

**Departamento:**

Departamento de Ciências Sociais Aplicadas

**INTERDISCIPLINARIDADES**

Pré-requisitos	Código
O aluno da Administração deverá ter integralizado 1440 horas ou equivalentemente a 96 créditos no curso.	
O aluno das Engenharias deverá ter integralizado 3000 horas ou equivalentemente a 200 créditos no curso.	
<b>Correquisito</b>	
Não há	
<b>Disciplinas para as quais é pré-requisito</b>	
Não há	
<b>Disciplinas para as quais é correquisito</b>	
Não há	

**Objetivos:** *A disciplina devesse possibilitar ao estudante*

1	Elaborar um projeto de processo bem como determinação das diretrizes que irão determinar respectivo fluxo, divisão de tarefas, número de postos de trabalhos ou máquinas por setor e localização interna dos mesmos.
2	Planejar e coordenar a execução de projetos de processo.
3	Desenvolver conceitos de organização do lay out do chão de fábrica e ou processos visando não apenas melhoria incremental e também inovações tecnológicas.

Unidades de ensino		Carga-horária
		Horas/aula
1	<b>Previsão de demanda</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Métodos quantitativos</li> <li>• Métodos qualitativos</li> </ul>	06
2	<b>Definição das tipologias de lay out</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• posicional</li> <li>• por processo</li> <li>• por produto</li> <li>• celular</li> </ul>	04
3	<b>Projeto</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Análise dimensionamento e precificação do fluxo de materiais</li> <li>• Definição de proximidade entre setores e áreas produtivas</li> <li>• Definição de produtividade de projeto, efetiva e real</li> <li>• Definição do tipo de tecnologia em equipamentos</li> <li>• Dimensionamento dos tempos de <i>set up</i> e manutenção</li> </ul>	10
4	<b>Configuração do projeto detalhado</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Definição do tempo ciclo</li> <li>• Definição dos estágios de produção</li> <li>• Cronoanálise e aferição do método de trabalho.</li> </ul>	10
<b>Total</b>		<b>30</b>

<b>Bibliografia Básica</b>	
1	DAVIS, M. M.; AQUILANO, N. J.; CHASE, R. B. <b>Fundamentos da administração da produção</b> . 3. ed. Porto Alegre: Bookman, 2001.
2	KRAJEWSKI, L.; RITZMAN, L. P. <b>Administração da produção e operações</b> . 8. ed. São Paulo: Pearson Prentice Hall, 2009.
3	TUBINO, D. F. <b>Planejamento e controle da produção: teoria e prática</b> . São Paulo: Atlas, 2008.
<b>Bibliografia Complementar</b>	
1	CORRÊA, H. L.; GIANESI, I. G. N. <b>Just-in-time, MRPII e OPT: um enfoque estratégico</b> . 2. ed. São Paulo: Atlas, 1993.
2	OHNO, T. <b>O sistema Toyota de produção: além da produção em larga escala</b> . Porto Alegre: Bookman, 1997.
3	PRADO, D. <b>Teoria das filas e da simulação</b> . Nova Lima: INDG Tecnologia e Serviços, 2006.
4	RUSSOMANO, V. H. <b>Planejamento e controle da produção</b> . 6. ed. São Paulo: Thomson Pioneira, 2000.
5	SLACK, N. et al. <b>Administração da produção</b> . 3. ed. São Paulo: Atlas, 2009.